

招 标 文 件

项目名称：贰台内孔锥面数控内圆磨床

招标人：苏州一光仪器有限公司

一、招标单位

苏州一光仪器有限公司

二、招标方式

邀请招标。

三、项目概况

- 1、项目地点：苏州工业园区通园路18号
- 2、项目内容：贰台内孔锥面数控内圆磨床
- 3、本次招标内容：（具体内容详见附件设备精度要求及典型零件技术文件）。

四、投标人资格条件

投标单位合法成立且有效存续。

五、投标文件组成

投标文件需提供正式书面材料一式两份，材料密封完好，封袋封面上都应写明招标人名称、投标人名称、投标项目名称，并注明开标时间以前不得开封，并加盖公章和法人印章。

投标文件应包括以下内容：

- 1、投标人简介加盖公章
- 2、投标单位联系人姓名、电话、电子邮箱；
- 3、投标技术文件和工艺技术方案；
- 4、产品性能及设备使用典型用户；
- 5、质量保证措施及售后服务保证；
- 6、投标报价书；
- 7、投标承诺函。

七、投标截止时间

2019年1月11日16:00。

八、评标方式

评标依据、标准、方法、定标原则和确定废标的原则

- 1、开标、评标、定标活动，由招标人组成的内审小组进行。评标采用综合评分，根据投标文件及投标人的说明进行评议，必要时可

单独对投标人进行询标，通过方案评审，原则上选定得分最高者为中标候选人。

2、招标单位在投标截止时间后三天内组织评标并以书面形式发放中标通知书中标单位；中标单位在收到中标通知书后五天内签定项目合同。

九、招标联系方式

1、招标联系人：李健 18751662624

2、标书送达地点：苏州工业园区通园路 18 号

收件人：陈春来

联系方式：13812779051

十、我公司对本次招标活动及相关的文件资料拥有最终的解释权

苏州一光仪器有限公司

2018 年 12 月 27 日

附件：

投 标 书

苏州一光仪器有限公司：

- 1、我方接受贵方贰台内孔锥面数控内圆磨床项目招标文件。
- 2、我方经考察现场和认真研究招标文件及其它有关文件后，愿以 _____ 的报价承接贰台内孔锥面数控内圆磨床项目，并遵守本招标文件中有关规定。
- 3、如果贵方接受我方的投标，我方保证根据合同的约定按标准完成所有工作。
- 4、本投标书同贵方的中标通知书、双方签订的补充文件、修改议论以及涉及合同内容的有关文件将构成约束双方的合同。

投标单位： (盖章)

法人代表或授权委托人： (签字或盖章)

地 址：

电 话：

日 期：

法定代表人资格证明书

单位名称：

地址：

姓名： 性别： 年龄：

职务：

系

的法定

代表人。为完成本项目工作，签署上述项目的投标文件、进行合同谈判，签署合同和处理与之有关的一切事物。特此证明。

投标人：（盖章）

日期： 年 月 日

授权委托书

本授权委托书声明：我_____（姓名）系_____（投标人名称）的法人代表，现授权委托_____（单位名称）的_____（姓名）为我公司代理人，以本公司名义参加_____（招标单位）的投标活动。代理人在开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予承认。

代理人无权委托。特此委托。

投标单位：_____（单位盖章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

委托代理人：_____（签字或盖章）

日期：_____年_____月_____日

苏州一光仪器有限公司
廉洁经营特别约定条款

甲方（委托方）：苏州一光仪器有限公司（下称“苏州一光”）

乙方（受托方）：

为切实强化企业廉洁经营风险防控、规范工作人员廉洁从业行为、保证双方的合法权益，经双方同意，在本合同执行过程中共同遵照如下规定：

一、甲乙双方承诺

- 1、严格遵守国家法律法规，严格按双方约定履行义务。
- 2、加强各自廉政制度建设、建立廉政公示制度，将本廉政约定书内容向项目相关人员公示并要求承诺遵守。

二、甲乙双方责任

- 1、乙方人员不得以任何理由向甲方工作人员赠送礼金、有价证券、贵重物品及个人回扣、好处费、感谢费等。
- 2、乙方人员不得以任何理由为甲方报销应由甲方或甲方人员支付的费用。
- 3、乙方人员不得为甲方人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女的工作安排以及出国(境)、旅游等提供方便。
- 4、乙方人员不得以任何理由为甲方人员组织有可能影响公正履行职责的宴请、健身、娱乐等活动。
- 5、甲方人员不得以任何理由要求或接受乙方提供上述服务，不得有其他以权谋私的不廉洁行为。

三、甲乙双方明确

1、乙方如发现甲方工作人员违反上述规定，应向甲方举报，甲方不得以任何借口对乙方进行报复。甲方对举报属实和严格遵守廉政协议的乙方，在今后的相关业务中在同等条件下给予合作优先权。

2、甲方如果发现乙方违反上述规定，并给甲方造成一定损失的，乙方应按实赔偿甲方直接经济损失。如果情节严重，甲方有权选择解除合同，乙方应赔偿由此产生的甲方全部经济损失。

3、甲方纪委举报电话：0512-65234841-8035 电子邮箱：
hui_qian@foif.com.cn

4、本廉洁经营特别约定条款作为合同的附件，一式二份，在双方签字并盖章后生效，与主合同具有同等法律效力。

苏州一光仪器有限公司

贰台内孔锥面数控内圆磨床项目

投标承诺函

苏州一光仪器有限公司：

经认真阅读贵公司《苏州一光仪器有限公司贰台内孔锥面数控内圆磨床项目招标文件》，我方完全接受并愿意遵守贵公司有关招标文件中的规定和要求，对所有文件均无异议。

我公司承诺对在投标过程中所知悉贵公司的经营发展、财务状况、经营业绩、技术水平等商业机密及其他有关情况严格保密。如果能够中标，我公司将按照投标文件要求与贵公司签订合同，并严格按照合同和我公司本次投标的全部内容履行义务。若出现我公司违约或由于我公司不当行为导致贵公司利益受损的，我公司愿意承担全部法律责任，并赔偿贵公司由此而造成的损失。

特此承诺。

单 位（章）：

法定代表人：

附件：

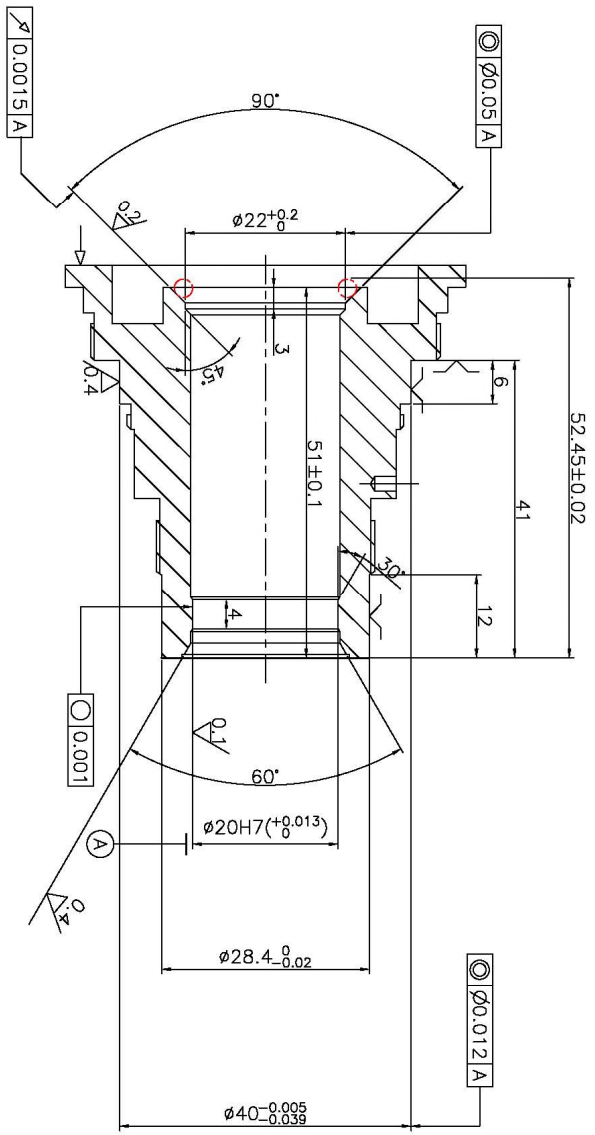
1、设备精度要求：

头架回转精度	≤ 0.001
磨削孔径范围	$\Phi 4 \sim \Phi 100$
工作头转速	0~1000rpm
磨削长度	>100mm
Z轴移动直线度	$\leq 0.0015\text{mm}/100\text{mm}$
X、Z1、Z2 进给分辨率	<0.001mm
孔径尺寸离散型	0.01mm/100 件
两内圆磨头间距	>200mm
头架主轴锥孔	莫氏 5 号
X, Z, 主轴运动速度	0~10m/min
床台行程	X 轴>650mm, Z 轴>300mm

2、典型零件技术文件（见附图）

A1-105k 磨后尺寸

1/9



技术要求

1. 未注倒角 0.5 × 45°。
2. 原材料供货状态为热轧按 YB9-68, JB1255-91 要求。
3. 稳定处理, 热处理按 JB1255-91 中 (2) 精密要求。
4. 热处理 HRC60-65。